

Zał. nr 1 do SWZ/Umowy

OPIS TECHNICZNY**I. KONSTRUKCJA**

- 1) Meble o konstrukcji płycinowej wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o grubości min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m³, oznaczonej klasą higieniczności E1. Tylne ściany wykonane z płyty HDF 3 mm.
- 2) Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników. Fronty wykonane z płyty MDF lakierowanej.
- 3) Korpusy mebli łączone w sposób trwały bez elementów łączeniowych widocznych na zewnątrz.
- 4) Szafki dolne i górne, zawieszane na ścianie z wykorzystaniem profesjonalnych wieszaków, dedykowanych na odpowiednie obciążenia – szafki dolne min. 150 kg na jeden wieszak (300 kg komplet), szafki górne min. 32 kg na jeden wieszak (64 kg komplet)
- 5) Krawędzie elementów korpusów nie osłoniętych frontami, krawędzie blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, oklejone obrzeżem ABS o min grubości 2,0 mm w kolorze płyty, pozostałe elementy korpusów, przysłonięte frontami oklejone obrzeżem ABS o grubości 1,0 mm w kolorze płyty.
- 6) Blaty biurek i stołów wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 25 mm pokrytej laminatem HPL.
- 7) Blaty robocze o grubości minimum 30 mm produkowane w technologii typu postforming lub krawędzie oklejane obrzeżem ABS, płyta wiórowa pokryta wysokogatunkowym laminatem HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV, intensywne działanie wody oraz środki dezynfekcyjno-myjące. Wszystkie łączenia blatów zabezpieczone przed działaniem wody.
- 8) Blaty robocze o grubości minimum 30 mm mineralne z materiału typu solid Surface - z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.
- 9) Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie.
- 10) Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione materiałem elastycznym bez dodatkowych listew uszczelniających. W blatach narożnych dopuszcza się łączenie poszczególnych elementów blatu z wykorzystaniem technologii wykonania uszczelnień w miejscach łączenia.
- 11) Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali nierdzewnej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.
- 12) Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem. Wycięcia w blatach zabezpieczone przez wilgocią za pomocą kleiny lub silikonu. W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo- techniczna
- 13) Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.
- 14) Półki w szafkach (wskazanych przez zamawiającego) z regulacją skokową max. co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
- 15) Drzwi wykonane z płyty MDF odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące. Fronty z płyty MDF lakierowane.

- 16) Szuflady typu tandembox zastosowane w meblach, z wypełnieniem wykonanym z płyty wiórowej melaminowanej. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna. Szuflady z pełnym wysuwem.

II. OKUCIA

- 1) Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość minimum 80 tyś. cykli otwarcie- zamknięcie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną.
- 2) Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia, z prowadnicami krytymi stanowiącymi jeden element z boki szuflady umożliwiającymi pełen wysuw oraz miękki domyk szuflady oraz umożliwiającymi łatwy demontaż szuflady. Szuflady z pełnym wysuwem. Gwarancja na prowadnice **minimum 5 lat**.
- 3) Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafkach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baszkiłowy 3 punktowy
- 4) W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna.
- 5) Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- 6) Biurka wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę oraz przelotki na kable – ilość oraz umiejscowienie określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Należy przewidzieć minimum 1 (jedną) przelotkę do biurka, możliwość wykonania przelotu na miejscu.
- 7) Półki na klawiaturę wykonane z płyty wiórowej w kolorze biurka.
- 8) Uchwyty frontów ze stali nierdzewnej,
- 9) Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) wysokiej jakości.

III. PODSTAWY STOLIKÓW I BIUREK

- 1) Podstawy stolików, stołów i biurek wykonane z profili stalowych lakierowanych proszkowo lub z płyty meblowej. Rodzaj podstawy określa specyfikacja asortymentowo techniczna
- 2) Podstawy płycinowe wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

- 1) Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL.
- 2) Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.
- 3) Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w opisie technicznym lub przedmiotu zamówienia.
- 4) Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu – zgodnie z umową.

V. WYMAGANIA HIGIENICZNE

1. Oferowane meble medyczne **muszą spełniać wymogi** Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakim powinny odpowiadać pomieszczenia i urządzenia podmiotu wykonującego działalność leczniczą (t.j. Dz.U. 2022 poz. 402 ze zm.). W szczególności zgodnie z § 27 ust. 1 ww. rozporządzenia meble przeznaczone do pomieszczeń, w których udzielane są świadczenia zdrowotne, muszą umożliwiać **ich mycie oraz dezynfekcję**.
2. W odniesieniu do oferowanych mebli Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć następujące dokumenty:
 - 1) **Atest higieniczny lub dokument równoważny** potwierdzający, że oferowane meble jako wyrób mogą być stosowane w pomieszczeniach, w których udzielane są świadczenia zdrowotne (tj. w pomieszczeniach medycznych). Wymagany jest atest dotyczący mebla jako całości.

Zamawiający nie dopuszcza przedłożenia wyłącznie atestów odnoszących się do poszczególnych komponentów mebli (np. blatów, płyt meblowych, laminatów, obrzeży czy elementów wyposażenia), bez jednoczesnego potwierdzenia, że mebel jako całość spełnia wymagania określone w Opisie przedmiotu zamówienia.
 - 2) **Deklarację zgodności CE lub dokument równoważny** - wyłącznie w odniesieniu do elementów wyposażenia podlegających obowiązkowi oznakowania CE zgodnie z właściwymi przepisami (np. elementy elektryczne, oświetleniowe, urządzenia wbudowane).
 - 3) Powyższe dokumenty muszą zostać dostarczone Zamawiającemu w terminie nie późniejszym niż 14 dni od daty zawarcia umowy - zgodnie z postanowieniami wzoru umowy/umowy.